

Gevaarlijke stoffen informatie:

Van meer naar beter



Christel Peppelenbos
OnderhoudNL




Het typische schildersbedrijf



- 7 man
- Eigenaar werkt mee
- Geen administratiekantoor

De schilder zelf:

- Goed met zijn handen- minder met papierwerk
-  voor de zaak



Werken met Gevaarlijke Stoffen?



Directeur: geeft om zijn mensen- niet ziek worden van werk

- Bewustzijn: gevaarlijke stoffen in verf?
- Motivatie: voor gebruiken juiste beschermingsmiddelen
- Tijd/vaardigheden:
 - Veiligheids Informatie Bladen (VIB) verzamelen, lezen en begrijpen?
 - 200 producten

Daarom wil ik samen met jullie nadenken hoe wij veilig werken met GS naar een hoger plan krijgen.

Problemen bij de aanpak van GS

Algemeen en bij ons



Waar gaat het fout?



Vier stappen model SZW



Wie kent het 4 –stappen model van SZW?

1. Inventariseren: VIB & ontstaan tijdens werk, CMR
2. Beoordelen: grenswaarden & blootstelling
3. Maatregelen: arbeidshygiënische strategie & arbocatalogus
4. Borging: veranderingen, voorlichting & instructie, toezicht, noodplan en medisch onderzoek

Welke problemen zijn er? - algemeen



- Circa 50 % van de bedrijven heeft een RI&E
- In het MKB is dat percentage nog lager
- Als je al niet 'weet' dat je een RI&E moet hebben, dan is de kans wel heel klein dat je de 4 stappen GS van SZW kent.



Welke problemen zijn er ? – schilder



- Gevaarlijke stoffen is voor een schilder lastig omdat:
 - Geen 'administratiekantoor'.
 - Onbekend met verplichting verzamelen om alle VIB's.
 - Aanlevering van VIB's
 - Aantal VIB's
 - Update VIB's



Nog grotere problemen!



Ik zoek Thinner op veiligmetverf: 170 mogelijkheden...

https://user.veiligmetverf.nl/customer/product-list































Zoekfilters

Thinner VMV code SUREVVK Merk

Leverancier productcode Sorteer op VMV code

Zoeken

Toont 1 tot 10 van 180 records

Productnaam	VMV code	Versie	SUREVVK	Merk	Leverancier	Leverancier productcode	Actie
ECO Reinigings thinner 5 lt	VMV017026	3		De Paal	Paal Paint group	309101	  
SPOELTHINNER 2306	VMV028204			Coat Coatings	DSL Coatings B.V		  
THINNER 91-79	VMV023106			Protect&Marine	PPG Coatings Nederland	104130	  
Thinner No.7	VMV043038	11-5-2017 00:00:00		International Paint	International Paint (Nederland) BV	YTA061	  
Thinner No.7	VMV043038	11-5-2017 00:00:00		International Paint	International Paint (Nederland) BV	YTA061	  
Thinner 910	VMV025002	2-5-2017 00:00:00		International Paint	International Paint (Nederland) BV	YTA910	  
Thinner 910	VMV025882	2-5-2017 00:00:00		International Paint	International Paint (Nederland) BV	YTA910	  
SEAJET THINNER A	VMV0110599	4		Chugoku Paints B.V	Chugoku Paints BV		  
Teknosol Thinner T14	VMV007907			Teknos	Aspect Yacht Paints B.V		  
International ThinnerEgtr Cleaner	VMV028206	1-6-2017 00:00:00		International Paint	International Paint (Nederland) BV	ETA007	  

Toon 10 records per pagina

Wegje 1 2 3 4 5 ... 17 Volgende

Nog meer problemen:

RUBRIEK 3: Samenstelling en informatie over de bestanddelen

3.2 Mengsets : Mengset

Product- / ingrediëntennaam	Identificatiemogelijkheden	% naar gewicht	Classificatie Verordening (EG) nr. 1272/2008 [CLP]	Nota (s)	Type
xyleen	REACH #: 01-2119488216-32 EG: 215-535-7 CAS-nummer: 1330-20-7 Index: 601-022-00-9	≥25 - ≤40	Flam. Liq. 3, H226 Acute Tox. 4, H312 Acute Tox. 4, H332 Skin Irrit. 2, H315 Eye Irrit. 2, H319 STOT SE 3, H335 Asp. Tox. 1, H304	C	[1] [2]
solvent-nafta (aardolie), licht aromatisch	REACH #: 01-2119455851-35 EG: 285-199-0 CAS-nummer: 64742-95-6 Index: 649-358-00-4	≥25 - ≤50	Flam. Liq. 3, H226 STOT SE 3, H335 STOT SE 3, H336 Asp. Tox. 1, H304 Aquatic Chronic 2, H411 EUH066	P	[1] [2]
butaan-1-ol	REACH #: 01-2119484630-38 EG: 200-751-6 CAS-nummer: 71-36-3 Index: 603-004-00-6	≥10 - ≤25	Flam. Liq. 3, H226 Acute Tox. 4, H302 Skin Irrit. 2, H315 Eye Dam. 1, H318 STOT SE 3, H335 STOT SE 3, H336	S	[1]
ethylbenzeen	REACH #: 01-2119489370-35 EG: 202-849-4 CAS-nummer: 100-41-4	≤10	Flam. Liq. 2, H225 Acute Tox. 4, H332 Skin Irrit. 2, H315 Eye Irrit. 2, H319 STOT SE 3, H335 STOT RE 2, H373 (gehoororganen) Asp. Tox. 1, H304 Zie Rubriek 16 voor de volledige tekst van de H-zinnen die hierboven staan vermeld.	-	[1] [2]

Er zijn geen additionele ingrediënten aanwezig die, voor zover op dit moment aan leverancier bekend is en in de van toepassing zijnde concentraties, geclassificeerd zijn als schadelijk voor de gezondheid of voor het milieu, PBT of zPzB of een werkplaats blootstellingslimiet zijn toegewezen en op grond daarvan in deze sectie moeten worden vermeld.



En nu het 'grootste probleem'

- NLA eist niet alleen dat je een grenswaarde en een blootstelling bepaalt per product, maar ook op **componentenniveau!**

Voorbeeld:

- Verf- 10 componenten
- Een schildersbedrijf heeft 200 producten met een VIB
- ⇒ Voor 2000 (!) componenten een grenswaarde bepalen
- ⇒ Een verf kent 4 toepassingen: binnen/buiten- rollen&kwasten/spuiten
- ⇒ De schilder moet voor 8000 toepassingen een blootstelling schatten
- ⇒ En de schilder wil ook nog aan het werk.....

En hier staan we bij onze leden:



5. Welke onderdelen zijn helemaal op orde in uw RI&E? (meerdere antwoorden zijn mogelijk)

De fysieke factoren, zoals fysie...	132
De gevaarlijke stoffen: registre...	40
Werkdruk en ongewenst gedr...	75



6. Heeft u veiligheidsinformatiebladen (VIB) van ALLE producten die u gebruikt ook daadwerkelijk opgeslagen op uw computer (is namelijk wettelijk verplicht in een map voor VIB's)?

Ja	67
Nee	86



- 1 op 3 leden heeft de GS helemaal op orde (volgens hun eigen opgave)
- < 50 % heeft alle VIB's van GS waar mee gewerkt wordt.

⇒ **Hier hebben we nog veel werk te verrichten!**

De NLA snapt het niet

Gedrag volgens FOGG



Helderheid in een mistige strategie
van NLA



De NLA snapt de praktijk niet: Fogg



Gebruikt met toestemming van Stanford University.

Wanneer is de kans op succes het grootste?

- Motivatie hoog is: dan mag het meer moeite kosten.
- Motivatie laag: dan is zelfs iets wat gemakkelijk te doen is lastig om te realiseren.

Voor betere naleving van Arbo regels:

- Maak het gemakkelijker of
- Vergroot de motivatie
- Versterk de triggers

NLA maakt het volgen van de regels steeds moeilijker: dit demotiveert de werkgevers

⇒ **De kans op succes wordt door NLA verkleind in plaats van vergroot**

In het verlengde van Fogg



- De motivatie om VIB's te verzamelen is laag.
- De motivatie om grenswaarden op *componentniveau* te bepalen is nog heel veel lager (vrijwel 'nul')
- De VIB's zijn voor bijna niemand te lezen.
- Helemaal op componentenniveau- zelfs voor de arboprofessional- laat staan de schilder.

⇒ De motivatie is zeer laag

⇒ Het is héél moeilijk om uit te voeren

⇒ De kans op succes is verwaarloosbaar (volgens Fogg)

⇒ Het is zo kansloos dat de trigger (boete) niet eens meer echt werkt...

En de oplossing is...

- KISS!



En nu samen **DROMEN** en aan de slag!

Wat zegt Fogg?



Om de kans te vergroten dat je succesvol bent moet je:

$B = MAT$: Behavior (gedrag) = Motivation * Ability (gemak) * Trigger

- De motivatie verhogen
- Het gemakkelijker maken
- Voldoende triggers hebben

Hoe vergroten we de motivatie?



- Hoe kunnen bedrijven gestimuleerd worden om meer belang te hechten aan gezond werken met GS?
- En hoe kunnen wij medewerkers daartoe motiveren?



Hoe maken we het gemakkelijker?

- Wat kan de NLA hiervoor doen?
- De brancheorganisatie?
- Het bedrijf zelf?



Hoe wil OHNL de motivatie vergroten?



- Campagne vergroten bewustwording
 - Focus op een 'invoelbaar' probleem:
“Wil jij jouw zoon/ dochter bloot stellen aan CMR-stoffen?” “Wil je graag gezonde kinderen krijgen?”
- ⇒ Hiervoor zijn de symbolen op etiketten belangrijk
- ⇒ Wij willen CMR-stoffen elimineren van de werkplek samen met onze leden
- Laagdrempelige Trainingen Gevaarlijke Stoffen



Hoe wil OHNL het vergemakkelijken?



- **Groeperen:**
Producten en activiteiten in groepen indelen met dezelfde risico's. Op basis van het meest risicovolle product in de groep **veilige en gezonde** werkwijzen vaststellen.
- **Software** aanbieden die makkelijk in gebruik is voor de gemiddelde schilder, zonder inschakeling van deskundigen en betaalbaar.
- Met software per product makkelijk bepalen in welke groep dit product valt en een **eenvoudige WIK** uitdraaien voor op de werkvloer.

Hoe wil OHNL het vergemakkelijken?



- Software die het inlezen van VIB's automatisch doet
 - Software die de grenswaarden zelf bepaalt
 - Software die schatting blootstelling koppelt aan activiteit
- ⇒ Software die laat zien welke beheersmaatregelen bij welk product gebruikt moeten worden
- ⇒ Software die aangeeft welke beheersmaatregelen bij welke activiteit gebruikt moeten worden
- ⇒ Nog mooier: Het blik scannen met je mobiel en dan zien welke beheersmaatregelen noodzakelijk zijn voor gezond en veilig werken

Welke triggers gaan helpen?



- Vanuit NLA:
 - We zijn er zeker van dat NLA alle RI&E's digitaal gaat opvragen
 - We verwachten dat NLA dan gaat kijken of GS er op voldoende niveau in staan
 - De pakkans wordt groter en jaarlijks
 - De boete blijft dan een trigger...
- Vanuit de sector:
Aantrekkelijk maken sector voor medewerkers:
beste branche om in te werken.



Kortom:

- Meer gegevens verzamelen om GS te beheersen werkt niet
- De motivatie moet omhoog: “mijn zoon mag geen kanker krijgen”, “ik wil graag een gezonde baby”
- Het moet gemakkelijker!

Dus: focus op beheersmaatregelen.

- ⇒ Met gezonde en veilige werkwijzen kunnen we stappen zetten waar NLA alleen maar van kan dromen.
- ⇒ Dat geldt niet alleen voor onze branche, maar voor heel NL!

Ga voor veilige en gezonde schilders met korte maar krachtige informatie!

Dank voor het samen dromen!

Contact?

Christel Peppelenbos- QR-code LinkedIn



Alle rechten voorbehouden. Niets uit deze presentatie mag worden verveelvoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand en of openbaar gemaakt worden zonder toestemming van OnderhoudNL.